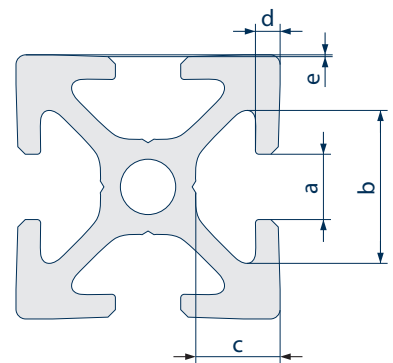
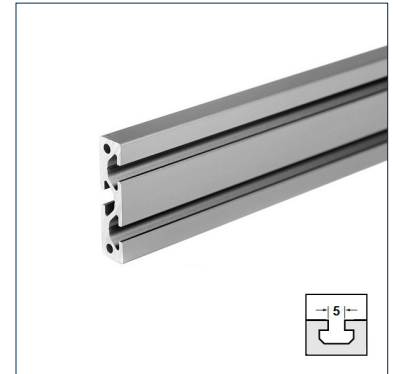
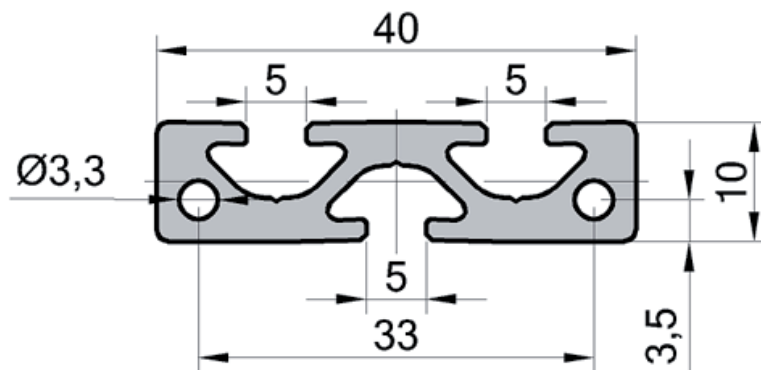


Technische Daten

Artikel-Nr.: H920N14 / H920N14z



Technische Daten

Material: Aluminium EN AW 6063 T66
 Kurzzeichen: (Al MgSi 0.5 F25)
 Werkstoffnummer: 3.3206.72
 Zustand: warmausgehärtet
 Oberfläche: matt gebeizt E6/naturfarben C0
 Mindestschichtdicke: 10 µm
 Schichthärte: 250 – 350 HV
 Toleranzen: DIN EN12020 Teil 2
 Fläche A: 2,39 cm²
 Flächenträgheitsmoment I_x: 0,24 cm⁴
 Flächenträgheitsmoment I_y: 3,63 cm⁴
 Flächenträgheitsmoment Torsion I_t: 0,27 cm⁴
 Widerstandsmoment W_x: 0,44 cm³
 Widerstandsmoment W_y: 1,81 cm³
 Gewicht (kg/m): 0,65
 Maximale Länge (mm): 6000

Mechanische Werte (gelten nur in Pressrichtung)

Zugfestigkeit R_m: min. 245 N/mm²
 Fließgrenze R_{p0,2}: min. 195 N/mm²
 Dichte: 2,7 kg/dm³
 Bruchdehnung A₅: min. 10 %
 Bruchdehnung A₁₀: min. 8 %
 Linearer Ausdehnungskoeffizient: 23,6x10⁻⁶ 1/K
 Elastizitätsmodul E: ca. 70.000 N/mm²
 Schubmodul G: ca. 25.000 N/mm²
 Härte: ca. 75 HB – 2,5/187,5

Nutmaße

a	5,0 ^{+0,3}
b	11,5 ^{+0,3}
c	6,35 ^{±0,15}
d	1,8 ^{±0,1}
e	0,15 ^{±0,1}

Kernbohrung

Bohrung d ₁	Ø 4,3 ^{±0,1} mm für M5
aufbohrbar bis max. d ₂	Ø 6 mm bzw. M6

Zugbelastung

Nutform	
HX	500 N
L	
SL	

Nutlage, Außen- und Rastermaße

Profilkantenlänge a (mm)		Toleranzen von Außenmaßen a bzw. Nutlage n ± (mm)
über	bis	
0	10	0,10
10	20	0,15
20	40	0,20
40	60	0,30
60	80	0,40
80	100	0,45
100	120	0,50
120	160	0,60
160	240	0,80
240	320	1,50